



UNIONE TERRE DI FIUME

tra i Comuni di
Molino dei Torti - Sale

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA DELL'UNIONE

ORIGINALE

DELIBERAZIONE N. 39

OGGETTO: MANOVRA TARIFFARIA LOCALE - DETERMINAZIONE TARIFFE SERVIZI PUBBLICI E SERVIZI A DOMANDA INDIVIDUALE ANNO 2025

L'anno **duemilaventiquattro** il giorno **ventinove** del mese di **Novembre** alle ore **18:30**, nella Sala Giunta di Sale in Via Manzoni, 1.

Previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte dalla vigente legge vennero oggi convocati a seduta i componenti della Giunta dell'Unione.

All'appello risultano:

N.d'ord.	Cognome e Nome		Presente	Assente
1	SANTI ENRICO	Presidente	X	
2	CAMPANELLA MARIO	Assessore	X	
3	MANFREDI MATILDE	Assessore	X	
			Presenti: 3	Assenti: 0

Assiste e partecipa all'adunanza il **Segretario dell'Unione, SALVATORE PAGANO** il quale provvede alla redazione del presente verbale.

Essendo legale il numero degli intervenuti, il **Presidente, ENRICO SANTI** assume la Presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopra indicato.

LA GIUNTA DELL'UNIONE

Richiamati:

- l'art. 117 del Dlgs 267/2000 e smi in materia di tariffe dei servizi pubblici locali;
- lo Statuto dell'Unione Terre di Fiume che elenca all'art. 5 le funzioni fondamentali trasferite all'Unione dai Comuni associati di Sale e di Molino dei Torti;
- l'art. 1, comma 169, della legge 27.12.2006 n. 296 (Legge Finanziaria 2007) laddove stabilisce che: *“Gli Enti Locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del Bilancio di Previsione. Dette deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal primo gennaio dell'anno di riferimento. In caso di mancata approvazione entro il suddetto termine, le tariffe e le aliquote si intendono prorogate di anno in anno;*
- la deliberazione del Consiglio dell'Unione n. 15 in data 07/09/2023 esecutiva ai sensi di legge con la quale è stato approvato il Documento Unico di Programmazione Semplificato (D.U.P.S) per gli esercizi 2024/2026;

Dato atto che:

- con l'art. 1 commi da 738 a 783 della Legge 160/2019 (Legge di Bilancio per l'anno 2020) è stata disposta l'abrogazione della TASI ed è stata introdotta la NUOVA IMU le cui aliquote rimangono di competenza dei Consigli Comunali degli Enti appartenenti all'Unione;
- è riconducibile alla competenza delle Giunte Comunali degli Enti prendere atto delle tariffe corrispettive per il servizio di raccolta trasporto e smaltimento dei rifiuti solidi urbani che saranno approvate dal Consorzio Servizio Rifiuti CSR con sede in Novi Ligure sulla scorta dei Piani Finanziari validati da ARERA entro la data del 30 Aprile 2024 o altra scadenza indicata dal legislatore;
- sono di competenza dei Consigli Comunali degli Enti appartenenti all'Unione le aliquote della Addizionale Comunale all'IRPEF;

Ritenuto, in merito al Canone Unico Patrimoniale (CUP) per la concessione, autorizzazione o esposizione pubblicitaria di cui all'art. 1 commi 816-836 e 846-847 della Legge 160/2019, di applicare, come previsto dalla normativa vigente, l'adeguamento ISTAT a far data dal 1 gennaio 2024 alle tariffe approvate con deliberazione della Giunta dell'Unione n. 8 del 10/03/2021 che si intende integralmente richiamata col presente atto;

Atteso inoltre che l'art. 6 del Dl 28/02/1983 n. 55 convertito in Legge 131/1983 dispone che gli Enti Locali definiscono, non oltre la data di approvazione del Bilancio, la misura percentuale dei costi complessivi di tutti i servizi pubblici a domanda individuale finanziata da tariffe, contribuzioni ed entrate specificamente destinate e definiscono con il medesimo atto le tariffe dei servizi medesimi;

Dato atto che nè l'Unione nè i Comuni associati, sulla base dei rendiconti 2022 risultano essere strutturalmente deficitari e pertanto non sono assoggettati alla copertura dei costi di gestione dei servizi a domanda individuale in misura non inferiore al 36%;

Rilevato che l'Unione gestisce per conto dei Comuni associati i seguenti servizi a domanda individuali:

- refezione scolastica
- doposcuola primaria e post-scuola infanzia
- centri estivi per minori
- palestra polivalente
- peso pubblico
- illuminazione votiva

Ritenuto, in ragione degli adeguamenti ISTAT applicati al contratto di refezione scolastica, nonché degli aumenti delle utenze gas ed energia elettrica, determinare le tariffe per i servizi di **refezione scolastica** come segue:

Servizio mensa scuola Infanzia

Costo pasto residenti	€. 4,00
Costo pasto agevolato residenti con ISEE fino a €. 7.500,00	€. 2,00
Costo pasto non residenti	€. 6,00

Servizio mensa scuola Primaria

Costo pasto residenti	€. 5,50
Costo pasto agevolato residenti con ISEE fino a €. 7.500,00	€. 3,50
Costo pasto non residenti	€. 6,50

Servizio post scuola Infanzia

Tariffa mensile residenti (esclusa mensa)	€. 50,00
Tariffa mensile non residenti (esclusa mensa)	€. 60,00

Servizio doposcuola Primaria esclusa mensa - incluso scuolabus:

Tariffa mensile residenti:	€. 50,00
Tariffa mensile agevolata con ISEE da €. 7.500,00 ad €. 15.000,00	€. 35,00
Tariffa mensile agevolata con ISEE inferiore ad €. 7.500,00	€. 20,00
Tariffa mensile non residenti	€. 60,00

Ritenuto, in merito alla organizzazione del **Centro Estivo per minori**, di assicurare la copertura di almeno il 60% dei costi del servizio a domanda individuale con tariffe così determinate:

Quota settimanale:

- per il primo figlio di soggetti residenti nel territorio dell'Unione €. 70,00
- a partire dal secondo figlio di soggetti residenti nel territorio dell'Unione €. 50,00
- per i figli dei soggetti non residenti nel territorio dell'Unione €. 100,00
- per i nuclei familiari residenti con ISEE inferiore ad €. 7.500,00 €. 30,00.

Utilizzo palestra polivalente di Sale:

tariffa oraria a titolo di rimborso forfettario delle spese per manutenzione ordinaria della struttura:

- periodo dal 15/04/2024 al 14/10/2024 €. 5,00
- periodo dal 01/01/2024 al 14/04/2024 e dal 15/10/2024 al 31/12/2024 €. 20,00

La tariffa sarà applicata al numero di ore indicate nella convenzione sottoscritta dalle associazioni e relativamente al periodo invernale, prescindendo dall'utilizzo o meno del riscaldamento;

Tariffa per il peso pubblico:

tariffa unica €. 3,00 IVA inclusa per pesata.

Illuminazione votiva:

- contributo una-tantum per loculi e ossari da versare al momento della richiesta di allaccio:

€. 20,00 oltre IVA

- contributo una-tantum per cappelle e aree private da versare al momento della richiesta di allaccio:

€. 30,00 oltre IVA

- canone annuo di abbonamento per lampada: €. 12,50 oltre IVA.

Dato atto che le tariffe specificamente destinate consentono la copertura dei costi dei servizi a domanda individuale in misura pari al 70,26% come risulta dal seguente quadro riepilogativo:

Servizio	Spesa	Entrata	% di copertura
Refezione scolastica	€. 70.000,00	€. 49.000,00	70,00%
Post scuola e doposcuola	€. 12.500,00	€. 8.750,00	70,00%
Centro estivo	€. 16.000,00	€. 10.000,00	62,50%
Palestra polivalente	€. 17.700,00	€. 10.000,00	56,50%
Peso Pubblico	€. 3.600,00	€. 3.600,00	100,00%
Illuminazione votiva	€. 34.400,00	€. 27.000,00	78,48%
TOTALE	€. 154.200,00	€. 108.350,00	70,26%

Ritenuto inoltre di stabilire le seguenti tariffe per gli ulteriori servizi pubblici offerti:

Trasporto scolastico:

€. 40,00 mensili per il primo figlio di genitori residenti nel territorio dell'Unione;
€. 20,00 mensili a partire dal secondo figlio;
€100,00 mensili per alunni non residenti nel territorio dell'Unione;

Iscrizione Biblioteca - " A. Molinari" di Sale:

iscrizione adulti oltre 16 anni: €. 10,00 annui
iscrizione ragazzi fino a 16 anni: gratuita

Servizi igienici area mercatale: €. 0,50 ad utilizzo;

Contributo spese di gestione - Accesso agli atti
come da allegato A) alla presente deliberazione

Diritti cimiteriali:

come da allegato B) alla presente deliberazione;

Diritti di segreteria:

come da allegato C) alla presente deliberazione;

Diritti di segreteria in materia urbanistica:

come da allegato D) alla presente deliberazione;

Servizio di trasporto con finalità sociali per residenti nel territorio dell'Unione:

come da allegato E) alla presente deliberazione;

Visti:

- lo Statuto dell'Unione Terre di Fiume;
- il regolamento di Organizzazione degli Uffici e dei Servizi;
- il Dlgs. 267/2000 e smi;
- il Dlgs 118/2011 e smi;
- il vigente regolamento di contabilità;
- la legge 205/2017 (legge di Bilancio per l'anno 2018)

Acquisiti i pareri favorevoli di regolarità tecnica e di controllo preventivo amministrativo del Responsabile del Servizio Programmazione e Gestione Entrate Patrimoniali e Tributarie e del Servizio Bilancio e Contabilità Economica e Patrimoniale ai sensi e per gli effetti dell'art. 49 e 147 bis del TUEL 267/2000 e dell'art. 4 del vigente Regolamento comunale sulla disciplina dei Controlli interni;

Con voti unanimi favorevoli espressi in forma palese

DELIBERA

1) Di approvare, per le motivazioni esposte in premessa, le seguenti tariffe dei servizi pubblici a domanda individuale:

Servizio mensa scuola Infanzia

Costo pasto residenti	€. 4,00
Costo pasto agevolato residenti con ISEE fino a €. 7.500,00	€. 2,00
Costo pasto non residenti	€. 6,00

Servizio mensa scuola Primaria

Costo pasto residenti	€. 5,50
Costo pasto agevolato residenti con ISEE fino a €. 7.500,00	€. 3,50
Costo pasto non residenti	€. 6,50

Servizio post scuola Infanzia

Tariffa mensile residenti (esclusa mensa)	€. 50,00
Tariffa mensile non residenti (esclusa mensa)	€. 60,00

Servizio doposcuola Primaria esclusa mensa - incluso scuolabus:

Tariffa mensile residenti:	€. 50,00
Tariffa mensile agevolata con ISEE da €. 7.500,00 a €. 15.000,00	€. 35,00
Tariffa mensile agevolata con ISEE inferiore ad €. 7.500,00	€. 20,00
Tariffa mensile non residenti	€. 60,00

Ritenuto, in merito alla organizzazione del **Centro Estivo per minori**, di assicurare la copertura di almeno il 60% dei costi del servizio a domanda individuale con tariffe così determinate:

Quota settimanale:

- per il primo figlio di soggetti residenti nel territorio dell'Unione	€. 70,00
- a partire dal secondo figlio di soggetti residenti nel territorio dell'Unione	€. 50,00
- per i figli dei soggetti non residenti nel territorio dell'Unione	€. 100,00
- per i nuclei familiari residenti con ISEE inferiore ad €. 7.500,00	€. 30,00.

Utilizzo palestra polivalente di Sale:

tariffa oraria a titolo di rimborso forfettario delle spese per manutenzione ordinaria della struttura:

- periodo dal 15/04/2024 al 14/10/2024	€. 5,00
- periodo dal 01/01/2024 al 14/04/2024 e dal 15/10/2024 al 31/12/2024	€. 20,00

La tariffa sarà applicata al numero di ore indicate nella convenzione sottoscritta dalle associazioni e relativamente al periodo invernale, prescindendo dall'utilizzo o meno del riscaldamento;

Tariffa per il peso pubblico:

tariffa unica €. 3,00 IVA inclusa per pesata.

Illuminazione votiva:

- contributo una-tantum per loculi e ossari da versare al momento della richiesta di allaccio:
€. 20,00 oltre IVA
- contributo una-tantum per cappelle e aree private da versare al momento della richiesta di allaccio:
€. 30,00 oltre IVA
- canone annuo di abbonamento per lampada: €. 12,50 oltre IVA.

Dato atto che le tariffe specificamente destinate consentono la copertura dei costi dei servizi a domanda individuale in misura pari al 70,26% come risulta dal seguente quadro riepilogativo:

Servizio	Spesa	Entrata	% di copertura
Refezione scolastica	€. 70.000,00	€. 49.000,00	70,00%
Post scuola e doposcuola	€. 12.500,00	€. 8.750,00	70,00%
Centro estivo	€. 16.000,00	€. 10.000,00	62,50%
Palestra polivalente	€. 17.700,00	€. 10.000,00	56,50%
Peso Pubblico	€. 3.600,00	€. 3.600,00	100,00%
Illuminazione votiva	€. 34.400,00	€. 27.000,00	78,48%
TOTALE	€. 154.200,00	€. 108.350,00	70,26%

Ritenuto inoltre di stabilire le seguenti tariffe per gli ulteriori servizi pubblici offerti:

Trasporto scolastico:

€. 40,00 mensili per il primo figlio di genitori residenti nel territorio dell'Unione;
€. 20,00 mensili a partire dal secondo figlio
€.100,00 mensili per alunni non residenti nel territorio dell'Unione;

Iscrizione Biblioteca - " A. Molinari" di Sale:

iscrizione adulti oltre 16 anni: €. 10,00 annui

iscrizione ragazzi fino a 16 anni: gratuita

Servizi igienici area mercatale: €. 0,50 ad utilizzo;

Contributo spese di gestione - Accesso agli atti

come da allegato A) alla presente deliberazione

Diritti cimiteriali:

come da allegato B) alla presente deliberazione;

Diritti di segreteria:

come da allegato C) alla presente deliberazione;

Diritti di segreteria in materia urbanistica:

come da allegato D) alla presente deliberazione;

Servizio di trasporto con finalità sociali per residenti nel territorio dell'Unione:

come da allegato E) alla presente deliberazione;

4) di allegare la presente deliberazione al Bilancio di Previsione 2024/2026 ai sensi dell'art. 172 comma 1 lettera c) del Dlgs 267/2000 e smi;

5) di dichiarare, con separata e unanime votazione favorevole la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134 - 4° comma del T.U. delle Leggi sull'Ordinamento degli Enti locali (D.Lgs. nr. 267 del 18/08/2000), al fine di consentire l'approvazione del Bilancio entro la data del 31/12/2023.

ALLEGATO ALLA DELIBERA G.U. N. 39 del 29/11/2024

PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE E DI CONTROLLO PREVENTIVO CONTABILE
DEL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO.

(ai sensi e per gli effetti degli artt.li 49 e 147 bis del TUEL 267/2000 e dell'art. 4 del vigente
Regolamento comunale sulla disciplina dei Controlli interni)

FAVOREVOLE

PAOLA BRERA

PARERE DI REGOLARITA' TECNICA E DI CONTROLLO PREVENTIVO
AMMINISTRATIVO DEL PARERE TECNICO.

(ai sensi e per gli effetti degli artt.li 49 e 147 bis del TUEL 267/2000 e dell'art. 4 del vigente
Regolamento comunale sulla disciplina dei Controlli interni)

FAVOREVOLE

PAOLA BRERA

Letto, approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE
ENRICO SANTI

IL SEGRETARIO DELL'UNIONE
SALVATORE PAGANO
